|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 60 dk.** | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | | **REV02** | |
| **Uygulama Sorusu: Resmi verilen tabela veya plaket ve damga(kaşe) imalatını yapınız.**  **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)**   * **Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.** | | | | |
| **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme Puanı**  **(10 puan)**  **Puanı** | | **Aldığı PUAN** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 | |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 | |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 | |  |
| Çalışma yapacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 | |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçü aleti ile ölçer. | | 2 | |  |
| **B1. BİRİMİ UYGULAMA AŞAMASI (TABELA)** | | **(80 Puan)** | |  |
| İmalatı yapılacak olan tabela görselini, tarayarak bilgisayara aktarır. | | 8 | |  |
| Verilen görseldeki objeyi renklendirir ve zeminden ayırır. (Dekupe) | | 8 | |  |
| Ayrılan objeleri çoğaltır, katmanlarına ayırır ve farklı isimlerde ve renk modlarında oluşturur. | | 8 | |  |
| Uygun ölçülerde arka plan zemini hazırlar. | | 8 | |  |
| Siparişe göre bilgisayar dizgisini yazıcıdan çıkarır. | | 8 | |  |
| İmalat resmine göre malzeme seçimi yaparak şekillendirme işlemlerini yapar. | | 8 | |  |
| İmalat resmine göre uygun birleştirme yöntemini belirler ve uygular. | | 8 | |  |
| İmalat resmi verilen tabelanın uygun boyama yöntemini seçer ve uygular. | | 8 | |  |
| Tabelada kullanılacak görselin uygulanacağı yüzeyin metal çerçeveye montaj işlemini (vida ve/veya perçin) yapar. | | 8 | |  |
| İmalat resmine uygun yapılan tabelanın ölçü kontrolünü yapar. | | 8 | |  |
| **B2. BİRİMİ UYGULAMA AŞAMASI (PLAKET/DAMGA )** | | **(80 Puan)** | |  |
| İmalatı yapılacak olan plaket dizgisini bilgisayarda hazırlar ve çıktısını alır. | | 5 | |  |
| Kullanılacak malzemeyi seçerek uygun ölçülere getirme işlemini yapar. | | 5 | |  |
| Malzemeyi emaye ile kaplar. | | 5 | |  |
| Filmi malzemenin üstüne pozlandırır. | | 5 | |  |
| Pozlandırılmış malzemenin emayesini kimyasallar yardımıyla güçlendirir. | | 5 | |  |
| Plaketin pasta, cila ile polisajını ve boyamasını yapar. | | 5 | |  |
| Transfer baskı yapar. | | 5 | |  |
| Plakette istenilen yazıları, (lazer ve/veya pantograf) yazı tekniğine uygun olarak yapar. | | 5 | |  |
| İmalat resmine uygun yapılan plaketin ölçü kontrolünü yapar. | | 5 | |  |
| Siparişe göre damganın dizgisini bilgisayarda hazırlar ve çıktısını alır. | | 5 | |  |
| Işıklı dolabın montajını yapıp damga (kaşe) sıvısını döker. | | 7 | |  |
| Dolapta pozlandırma yapar. | | 6 | |  |
| Yapılan damga (kaşe) lastiğinin temizlik ve kurutma işlemlerini yapar. | | 6 | |  |
| Kaşe lastiğini damga (kaşe) makinesine monte eder. | | 6 | |  |
| İmalat resmine uygun yapılan damga (kaşe)nın ölçü kontrolünü yapar. | | 5 | |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | | **(10 Puan)** | |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 | |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 | |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | | 2 | |  |
| **TOPLAM** | | **(100 puan)** | |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.**
* **Adaylar B.1, B.2 bölümlerinden bir tanesinden sınav olacaklardır.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | | | |
| 1. Uzun kollu iş elbisesi | | | | | |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | | | | | |
| 1. Kaynakçı eldiveni | | | | | |
| 1. Kaynak maskesi ve gözlüğü | | | | | |
| 1. Koruyucu gözlük | | | | | |
| 1. Boya maskesi | | | | | |
| 1. Toz maskesi | | | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | | |
| 1. Elektrik ark kaynak makinesi | 16. Bilgisayar |  |  | | |
| 1. Anahtar takımları | 17.Kesici takımlar | |  | | |
| 1. Bağlama aparatları | 18. Ölçme kontrol aletleri | |  | | |
| 1. Spiral taşlama makinesi | 19. Yazıcı | |  | | |
| 1. Kaynak masası ve ekipmanları | 20. Temizleyici ve incelticiler | |  | | |
| 1. Kaynak çekici | 21. Kompresör |  |  | | |
| 1. Mengene | 22.Polisaj makinesi | |  | | |
| 1. Tel fırça | 23.Sıcak hava tabancası | |  | | |
| 1. Çekiç | 24. Silikon tabancası | |  | | |
| 1. Pense | 25. Zımpara | |  | | |
| 1. Maket bıçağı | 26.Matkap uçları | |  | | |
| 1. Su terazisi | 26.Şarjlı vidalama | |  | | |
| 1. Boya tabancısı | 27. El aletleri |  |  | | |
| 1. Boya fırçası | 28. Kesme makineleri | |  | | |
| 1. Kontrol kalemi | 29. Isı tabancası | |  | | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | | | | | **MİKTAR** |
| 1. 2,50-3,25 mm Rutil veya Bazik elektrot | | | | | 10 Ad. |
| 1. Prinç, alüminyum veya krom malzeme | | | | | 500 gr. |
| 1. Baskı materyalleri (pleksiglas, baskı branda, baskı folyosu) | | | | | 0,5 m2 |
| 1. 30\*30\*1.5 mm ST37 profil | | | | | 5 m |
| 1. 1000\*500\*0,5 mm DKP sac | | | | | 4 Kg |
| 1. Emaye sıvısı | | | | | 1 Lt |
| 1. Film | | | | | 1 A4 |
| 1. Temizleme sıvıları | | | | | 1 Paket |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.** * **Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.** | | | |  | |
|  | | | |  | |