|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 60 dk.**  |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | **REV02** |
| **Uygulama Sorusu: Resmi verilen tabela veya plaket ve damga(kaşe) imalatını yapınız.** **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)*** **Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.**
 |
| **ÖN HAZIRLIK** | **Değerlendirme Puanı****(10 puan)****Puanı** | **Aldığı PUAN** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışma yapacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçü aleti ile ölçer. | 2 |  |
| **B1. BİRİMİ UYGULAMA AŞAMASI (TABELA)** | **(80 Puan)** |  |
| İmalatı yapılacak olan tabela görselini, tarayarak bilgisayara aktarır. | 8 |  |
| Verilen görseldeki objeyi renklendirir ve zeminden ayırır. (Dekupe) | 8 |  |
| Ayrılan objeleri çoğaltır, katmanlarına ayırır ve farklı isimlerde ve renk modlarında oluşturur. | 8 |  |
| Uygun ölçülerde arka plan zemini hazırlar. | 8 |  |
| Siparişe göre bilgisayar dizgisini yazıcıdan çıkarır. | 8 |  |
| İmalat resmine göre malzeme seçimi yaparak şekillendirme işlemlerini yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine göre uygun birleştirme yöntemini belirler ve uygular. | 8 |  |
|  İmalat resmi verilen tabelanın uygun boyama yöntemini seçer ve uygular. | 8 |  |
| Tabelada kullanılacak görselin uygulanacağı yüzeyin metal çerçeveye montaj işlemini (vida ve/veya perçin) yapar. | 8 |  |
| İmalat resmine uygun yapılan tabelanın ölçü kontrolünü yapar. | 8 |  |
| **B2. BİRİMİ UYGULAMA AŞAMASI (PLAKET/DAMGA )** | **(80 Puan)** |  |
| İmalatı yapılacak olan plaket dizgisini bilgisayarda hazırlar ve çıktısını alır. | 5 |  |
|  Kullanılacak malzemeyi seçerek uygun ölçülere getirme işlemini yapar. | 5 |  |
|  Malzemeyi emaye ile kaplar. | 5 |  |
| Filmi malzemenin üstüne pozlandırır. | 5 |  |
| Pozlandırılmış malzemenin emayesini kimyasallar yardımıyla güçlendirir. | 5 |  |
|  Plaketin pasta, cila ile polisajını ve boyamasını yapar. | 5 |  |
| Transfer baskı yapar. | 5 |  |
| Plakette istenilen yazıları, (lazer ve/veya pantograf) yazı tekniğine uygun olarak yapar. | 5 |  |
|  İmalat resmine uygun yapılan plaketin ölçü kontrolünü yapar. | 5 |  |
| Siparişe göre damganın dizgisini bilgisayarda hazırlar ve çıktısını alır. | 5 |  |
| Işıklı dolabın montajını yapıp damga (kaşe) sıvısını döker. | 7 |  |
|  Dolapta pozlandırma yapar. | 6 |  |
|  Yapılan damga (kaşe) lastiğinin temizlik ve kurutma işlemlerini yapar. | 6 |  |
|  Kaşe lastiğini damga (kaşe) makinesine monte eder. | 6 |  |
|  İmalat resmine uygun yapılan damga (kaşe)nın ölçü kontrolünü yapar. | 5 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 |  |
| **TOPLAM**  | **(100 puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.**
* **Adaylar B.1, B.2 bölümlerinden bir tanesinden sınav olacaklardır.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından karşılanacaktır.)** |
| 1. Uzun kollu iş elbisesi
 |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |
| 1. Kaynakçı eldiveni
 |
| 1. Kaynak maskesi ve gözlüğü
 |
| 1. Koruyucu gözlük
 |
| 1. Boya maskesi
 |
| 1. Toz maskesi
 |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Elektrik ark kaynak makinesi
 | 16. Bilgisayar |  |  |
| 1. Anahtar takımları
 | 17.Kesici takımlar  |  |
| 1. Bağlama aparatları
 | 18. Ölçme kontrol aletleri |  |
| 1. Spiral taşlama makinesi
 | 19. Yazıcı |  |
| 1. Kaynak masası ve ekipmanları
 | 20. Temizleyici ve incelticiler |  |
| 1. Kaynak çekici
 | 21. Kompresör |  |  |
| 1. Mengene
 | 22.Polisaj makinesi |  |
| 1. Tel fırça
 | 23.Sıcak hava tabancası  |  |
| 1. Çekiç
 | 24. Silikon tabancası |  |
| 1. Pense
 | 25. Zımpara |  |
| 1. Maket bıçağı
 | 26.Matkap uçları  |  |
| 1. Su terazisi
 | 26.Şarjlı vidalama |  |
| 1. Boya tabancısı
 | 27. El aletleri |  |  |
| 1. Boya fırçası
 | 28. Kesme makineleri |  |
| 1. Kontrol kalemi
 | 29. Isı tabancası |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **MİKTAR** |
| 1. 2,50-3,25 mm Rutil veya Bazik elektrot
 | 10 Ad. |
| 1. Prinç, alüminyum veya krom malzeme
 | 500 gr. |
| 1. Baskı materyalleri (pleksiglas, baskı branda, baskı folyosu)
 | 0,5 m2 |
| 1. 30\*30\*1.5 mm ST37 profil
 | 5 m |
| 1. 1000\*500\*0,5 mm DKP sac
 | 4 Kg |
| 1. Emaye sıvısı
 | 1 Lt |
| 1. Film
 | 1 A4 |
| 1. Temizleme sıvıları
 | 1 Paket |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**
* **Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |
|  |  |